PRESCRIPTIONS COMPLEMENTAIRES DE POSE

Les sections suivantes contiennent des informations complémentaires détaillées pour des applications particulières.

ARMAFLEX AVEC UN REVETEMENT TOLE

Il est parfois nécessaire de protéger l'Armaflex des dégradations mécaniques avec un revêtement tôlé, et aussi, en applications extérieure, contre les rayonnements U.V.

Si ce type de revêtement est utilisé, on doit prendre en compte que le revêtement métallique influence le calcul de l'épaisseur requise. En particulier la diminution de l'émissivité de surface aura un impact sur le coefficient de transfert thermique surfacique utilisé dans les calculs.

Il est recommandé d'installer le revêtement métallique directement sur l'Armaflex sans présence de couche d'air. Comme les vis de fixation seront directement dans l'Armaflex des ponts thermiques seront créés à ce niveau et les épaisseurs isolantes pourront alors être augmentées pour compenser cela.

Le revêtement tôlé peut également être posé avec une couche d'air intérieure (minimum de 19 mm) en utilisant des bandes d'Armaflex comme distanceurs. En complément, des trous d'environ 10 mm avec un entraxe de 300 mm devront être réalisés sous le revêtement.

Remarque: Il est important de s'assurer que de la condensation ne se créée pas sur la face interne du revêtement en aluminium. Apporter toujours une grande attention au changement de coefficient thermique surfacique qui peut avoir une influence importante sur l'épaisseur requise.

POSE DE L'ARMAFLEX ENTERRÉ

La pression du sol remblayé sur la partie haute de l'Armaflex va comprimer l'isolant et réduire l'épaisseur isolante.

Il est alors recommandé que l'Armaflex soit protégé de la compression par une gaine rigide.

1. Eviter la compression de l'isolant flexible cellulaire par contact avec la tuyauterie de protection dont le diamètre doit être suffisamment plus grand que le diamètre extérieur de la conduite isolée insérée.
2. Bien s'assurer que la gaine de protection soit correctement mise en place, bien en contact avec le sol pour éviter toute rupture.

ISOLATION EN ARMAFLEX SUR DES CONDUITES EN PLASTIQUE

L'Armaflex et la colle 520 ou HT625 sont compatibles avec la plupart des conduites en matières organiques qui sont utilisées dans l'industrie et la construction de bâtiments. Pour les conduites de PVC, PE-Xa et PE-HD, l'Armaflex peut être installé de la même manière que pour les tuyauteries métalliques.

Cependant, pour le collage d'Armaflex sur des conduites de polypropylène (PP), il ne faut pas perdre de vue que le collage de l'isolant n'est pas optimal. Ainsi, pour améliorer le collage, Armacell recommande de poncer une surface brute là où le collage doit être effectué.

Lorsque l'Armaflex est collé sur des conduites ABS, les solvants contenus dans la colle Armaflex peuvent être piégés par la matière. Avec le temps et le vieillissement du plastique ABS, ceci peut provoquer une fissuration dans la conduite. Les collages des extrémités des manchons ne doivent pas être réalisés avec des tuyauteries ABS. Cependant, il est possible en premier d'appliquer une bande de tape auto-adhésif Armaflex là où le compartimentage du manchon doit être créé et puis de réaliser le collage.

Pour le joint longitudinal, ceci n'est pas nécessaire. Dans ce cas, l'expérience montre que si le travail est réalisé avec soin, le solvant présent dans la colle appliquée se sera évaporé avant l'assemblage de l'isolant.

Compatibilité de l'Armaflex et de la Colle Armaflex avec les conduites en matériaux de synthèse

Conduites en polymère	Compatibilité	Remarques
PVC-C	Oui	-
PE-Xa	Oui	-
PE-HD	Oui	-
PP	Oui	Pour améliorer le collage – par exemple pour les collages de cloisonnement des manchons – commencer par poncer la conduite.
ABS	Oui	Pour le collage de cloisonnement, commencer par poser une bande de Tape auto-adhésif là où se situe le collage. **Remarque:** Pour des conduites ABS à des températures moyennes plus grandes que +30 °C l'utilisation de HT/Armaflex et NH/Armaflex doit être prescrite.

© ARMACELL GMBH

INFORMATIONS TECHNIQUES COMPLÉMENTAIRES

En plus du présent manuel, Armacell fournit gratuitement les documents suivants. Veuillez contacter notre service clientèle ou votre revendeur Armacell.

ISOLATION D'ACIER INOXYDABLE AVEC ARMAFLEX

PROTECTION ANTI-CORROSION EN CAS D'ISOLATION D'INSTALLATIONS DE RÉFRIGÉRATION

ISOLATION DE CONDUITES À BASSE TEMPÉRATURE AVEC ARMAFLEX

Conseils d'installation concernant l'isolation de conduites présentant des températures inférieures à -50 °C.

COLLAGE D'ARMAFLEX SUR DU VERRE CELLULAIRE

Conseils d'installation pour l'application directe d'Armaflex sur des surfaces en verre cellulaire.

APPLICATION D'ISOLATION ARMAFLEX SUR DES CONDUITES EN PLASTIQUES

AUTRES MANUELS D'INSTALLATION

» Manuel d'installation des systèmes Arma-Chek

» Conseils d'installation spéciaux pour NH/Armaflex

» Conseils d'installation spéciaux pour HT/Armaflex

» Installation d'Armaflex DuoSolar VA

» Manuel d'installation pour systèmes industriels ArmaSound Industrial Systems

» Vidéo d'installation pour Armaflex & Arma-Chek

OUTILS DE CALCUL

» **ArmWin AS**
est le logiciel de calcul permettant de déterminer l'épaisseur d'isolation nécessaire pour éviter la condensation superficielle et limiter les pertes d'énergie. Il permet également aux utilisateurs de calculer les valeurs U, les flux thermiques et les variations de température des conduites, gaines et réservoirs.

» **keytec. ISO 15665**
Permet de déterminer le système industriel ArmaSound Industrial System adéquat.

© ARMACELL GMBH